

ERODIERDRAHT**Messing Blankdraht**

Messing Hochleistungselektrode für ein breites Anwendungsspektrum. Hohe chemische Reinheit, enge Maßtoleranzen sowie saubere Oberflächen ermöglichen einen optimalen Schnitt.

Durchmesser (mm)	Zugfestigkeit (ca. N/ mm ²)	Spule Typ	Gewicht/Spule (ca. kg)	VE Stück
0,20	500 / 950/1050	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	2
0,25	500 / 950/1050	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
		K250	25,0	1
		K355	45,0	1
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	1
		P15	20,0	1
0,30	500 / 950/1050	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
		K250	25,0	1
		K355	45,0	1
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	1
		P15	20,0	1

Zink beschichteter Messing Draht (A-Draht)

Diese zinkbeschichtete Drahtelektrode ist besonders für Maschinen mit automatischer Drahtefädung geeignet. Hohe Leistungsfähigkeit und geringe Rauhtiefe zeichnen diese Elektrode aus.

Durchmesser (mm)	Zugfestigkeit (ca. N/ mm ²)	Spule Typ	Gewicht/Spule (ca. kg)	VE Stück
0,20	500 / 900/1000	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	1
0,25	500 / 900/1000	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
		K250	25,0	1
		K355	45,0	1
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	1
		P15	20,0	1
0,30	500 / 90/1000	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
		K250	25,0	1
		K355	45,0	1
		P 5	5,0	2
		P10	10,0	1
		P15	20,0	1

Diffusionsbehandelter Kupferdraht (X-Draht)

Hochleistungselektrode mit diffusionsbehandelter Cu/Zn Mantelschicht die sowohl zum Präzisions- als auch zum Schnellschneiden geeignet ist. Diese ummantelte Drahtelektrode wird bevorzugt auf Charmilles Drahterodieranlagen eingesetzt..

Durchmesser (mm)	Zugfestigkeit (ca. N/ mm ²)	Spule Typ	Gewicht/Spule (ca. kg)	VE Stück
0,20	520	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
0,25	520	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1
0,30	520	K125	4,0	4
		K160	8,0	2
		K200	16,0	1